

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล

มาตรฐานอ้างอิง :
A5.18 ER70S-3



การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อชน และต่อฉากในทุกท่าเชื่อม โดยใช้ก๊าซผสม Ar-CO₂ เป็นก๊าซปกคลุม



คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

MIX-50 เป็นลวดเปลือย (Solid wire) ที่ออกแบบเป็นพิเศษให้มีการอาร์คที่คงที่ในระดับกระแสไฟเชื่อมต่างๆ โดยใช้ก๊าซปกคลุม Ar-CO₂

การเคลือบทองแดงด้วยเทคนิคพิเศษ ปราศจากการแตกกร้าวของทองแดง, ปราศจากสนิมถึงแม้จะถูกเก็บรักษาไว้เป็นเวลานานพอสมควร, ผิวลวดที่มีนวลด้วยเทคนิคการผลิตที่พิเศษ, การควบคุมขนาดของ cast และ helix ที่ดีเพื่อให้ได้การพุ่งสู่แนวของการเชื่อมอย่างแม่นยำ, แกนพลาสติกที่มีปีกแข็งแรง เพื่อป้องกันการพันกันของเส้นลวด สิ่งต่างๆ เหล่านี้ช่วยให้ได้การอาร์คที่คงที่, การป้อนลวดผ่านหัวเชื่อมที่ราบเรียบ, รอยเชื่อมที่สวยงามสม่ำเสมอ และเพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม



ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : 80%Ar-20%CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.10	0.55	1.11	0.012	0.011	0.24



คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : 80%Ar-20%CO₂)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
440	540	32	170 ที่ -18 °C



ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		1.0	1.2
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F	50~220	80~350
	VU	50~140	50~160
	OH	50~120	50~140