

ลวดเปลือยสำหรับเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo ชนิดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER316LSi
JIS Z3321 Y316LSi**การใช้งาน**

MG-S316LS เป็นลวดเปลือย (Solid wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 316L

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O₂)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo | Cu |
|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| 0.017 | 0.79 | 1.97 | 0.019 | 0.002 | 12.25 | 19.35 | 2.36 | 0.12 |

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O₂)

| 0.2% OS (MPa) | TS (MPa) | EI (%) | IV (J) |
|------------------|-------------|-----------|----------------|
| 380 | 550 | 41 | 39 ที่ -196 °C |



ขนาดที่มีจำหน่าย

| ชื่อผลิตภัณฑ์ | ขนาดลวด(มม.) |
|------------------|--------------|
| MG-S316LS | 1.2 |