

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-8%Ni

มาตรฐานอ้างอิง :  
AWS A5.9 ER308

## การใช้งาน

**PREMIARC MG-S308** เป็นลวดเปลือย (Solid wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-8%Ni อย่างเช่น SUS 304

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O<sub>2</sub>)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.04	0.43	1.70	0.022	0.003	9.86	19.89	0.08	0.11

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O<sub>2</sub>)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
410	600	40	49 ที่ -196 °C



ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
<b>PREMIARC MG-S308</b>	1.0, 1.2